

POEDERCOATEN IS EEN VAK. **ONS VAK.**

Tweelaags poedercoaten van sendzimir verzinkt staal volgens Qualisteelcoatnorm

toepassing	buiten, bescherming tegen corrosie klasse C4, C5 (bij C5 zijn in sommige situaties meer dan 2 lagen benodigd)
bewerkingen	chemisch voorbehandelen en tweelaags coaten <ul style="list-style-type: none">- Aanbrengen van een chroom VI-vrije conversielaag volgens Qualisteelcoat-normen- 1^e laag epoxy poeder aanbrengen middels elektrostatisch spuiten- 2^e laag polyester poeder (klasse 1) aanbrengen middels elektrostatisch spuiten

Specificaties poedercoatlager

coatingdikte	gemiddeld 120 micron (EN ISO 2360)
hechting	klasse 0-1 (EN ISO 2409)
glans	70 ± 7 eenheden (EN ISO 2813)
elasticiteit	geen scheuren bij 3mm (EN ISO 1520)
slagvastheid	geen scheuren of onthechting bij 1,0 Nm (EN ISO 6272-1)
corrosie	zoutsproeitest: 500 uur 4 mm (ISO 9227)
condens	constant klimaat condenswater-test: 1000 uur geen blaarvorming meer dan 2 (S2) (EN ISO 6270-2)
verwerking	<ul style="list-style-type: none">- versnelde verwerkingstest: resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (EN ISO 11341)- natuurlijke verwerkingstest (Floridatest): resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (ISO 2810)

Behandeling

voorbehandeling middels dompelbaden	<ul style="list-style-type: none">- mild alkalisch ontvetten- spoelen met leidingwater- beitsen (beitsafdracht: minimaal 2 gram/m²)- spoelen met leidingwater- spoelen met gedemineraliseerd water- aanbrengen conversielaag (Cr VI vrij)- spaarspoelen- naspoelen met gedemineraliseerd water (maximaal 25 µS)- geforceerd drogen in droogstoof bij 70 graden Celsius
poedercoating	<ul style="list-style-type: none">- elektrostatisch- 1^e laag: epoxy poeder- 2^e laag: polyester klasse 1 poeder- moffelen volgens opgave poederleverancier

tweelaags poedercoaten sendzimir

BESTEK 17-SV02

POEDERCOATEN IS EEN VAK. **ONS VAK.**

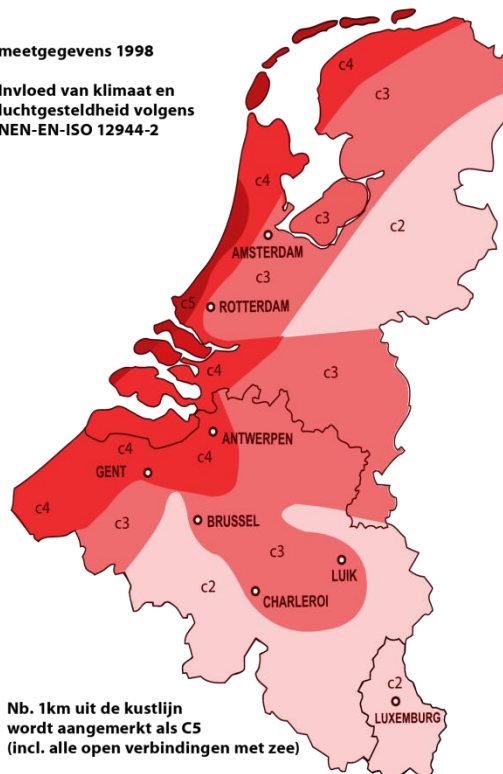
Kwaliteitseisen sendzimir

- Sendzimir verzinkt staal volgens voorschriften Qualisteelcoat en VMRG (EN-ISO 10142).
- Het sendzimir verzinkt staal mag geen organische deklaag of corrosie bevatten, daar voorbehandeling onmogelijk zou worden.
- Het sendzimir verzinkt staal dient vrij te zijn van residuen die het voorbehandelingsproces nadelig kunnen beïnvloeden.
- De afrondingsradius van het sendzimir verzinkt staal dienen zo groot mogelijk te zijn echter minimaal 0,5 mm.
- Bewerkte sendzimir verzinkt staal dient vrij te zijn van bramen, slijpresten en andere onregelmatigheden die de beschermklaag nadelig kunnen beïnvloeden
- Constructies uit sendzimir verzinkt staal dienen voorzien te zijn van voldoende in- en uitloopgaten voor badvloeistoffen Wegens dompelen kunnen we de materialen anders niet behandelen.
- Het sendzimir verzinkt staal mag geen overvloedige vetten en oliën bevatten als bijv. boor-, snij-, slijp- en walsolie.

Klimatologische kaart Benelux

meetgegevens 1998

Invloed van klimaat en
luchtgesteldheid volgens
NEN-EN-ISO 12944-2



Nb. 1km uit de kustlijn
wordt aangemerkt als C5
(incl. alle open verbindingen met zee)

C2	Blootstelling in niet-stedelijk gebied (binnenland). Atmosfeer met lage vervuilingsgraad, landelijk, droog gebied met weinig luchtverontreiniging
C3	Stedelijk en industrieel gebied met lage SO ₂ -verontreiniging (binnenland) of niet-zout zeeklimaat
C4	Industrieel klimaat en kustgebieden met laag zoutgehalte
C5	Industrieel gebied met hoge vochtigheid of kustgebieden met hoog zoutgehalte

tweelaags poedercoaten sendzimir

BESTEK 17-SV02