

Eenlaags poedercoaten van sendzimir verzinkt staal volgens Qualisteelcoat-norm

toepassing	buiten, bescherming tegen corrosie klasse C1, C2, C3
bewerkingen	chemisch voorbehandelen en eenlaags coaten <ul style="list-style-type: none">- Aanbrengen van een chroom VI-vrije conversielaag volgens Qualisteelcoat-normen- Eenlaags polyester poeder (klasse 1) aanbrengen middels elektrostatisch spuiten

Specificaties poedercoatlaag

coatingdikte	gemiddeld 80 micron (EN ISO 2360)
hechting	klasse 0 (EN ISO 2409)
glans	70 ± 7 eenheden (EN ISO 2813)
elasticiteit	geen scheuren bij 3mm (EN ISO 1520)
buigen	geen scheuren of onthechting bij 5mm doorn (EN ISO 1519)
slagvastheid	geen scheuren of onthechting bij 1,0 Nm (EN ISO 6272-1)
corrosie	zoutspoeitest: 500 uur 4 mm (ISO 9227)
condens	constant klimaat condenswater-test: 1000 uur geen blaarvorming meer dan 2 (S2) (EN ISO 6270-2)
verwerking	<ul style="list-style-type: none">- versnelde verwerkingstest: resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (EN ISO 11341)- natuurlijke verwerkingstest (Floridatest): resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (ISO 2810)

Behandeling

voorbehandeling middels dompelbaden	<ul style="list-style-type: none">- mild alkalisch ontvetten- spoelen met leidingwater- beitsen (beitsafdracht: minimaal 2 gram/m²)- spoelen met leidingwater- spoelen met gedemineraliseerd water- aanbrengen conversielaag (Cr VI vrij)- spaarspoelen- naspoelen met gedemineraliseerd water (maximaal 25 µS)- geforceerd drogen in droogstoof bij 80 graden Celsius
poedercoating	<ul style="list-style-type: none">- elektrostatisch- polyester klasse 1 poeder- moffelen volgens opgave poederleverancier

POEDERCOATEN IS EEN VAK. **ONS VAK.**

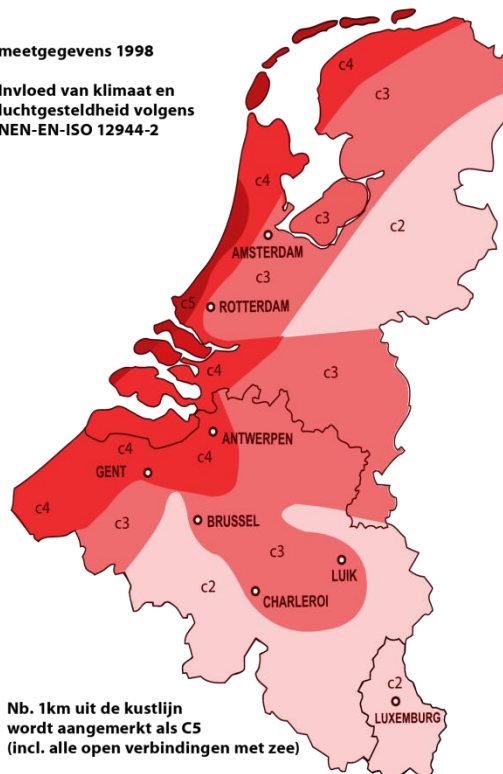
Kwaliteitseisen sendzimir

- Sendzimir verzinkt staal volgens voorschriften Qualisteelcoat en VMRG (EN-ISO 10142).
- Het sendzimir verzinkt staal mag geen organische deklaag of corrosie bevatten, daar voorbehandeling onmogelijk zou worden.
- Het sendzimir verzinkt staal dient vrij te zijn van residuen die het voorbehandelingsproces nadelig kunnen beïnvloeden.
- De afrondingsradius van het sendzimir verzinkt staal dienen zo groot mogelijk te zijn echter minimaal 0,5 mm.
- Bewerkte sendzimir verzinkt staal dient vrij te zijn van bramen, slijpresten en andere onregelmatigheden die de beschermklaag nadelig kunnen beïnvloeden
- Constructies uit sendzimir verzinkt staal dienen voorzien te zijn van voldoende in- en uitloopgaten voor badvloeistoffen. Wegens dompelen kunnen we de materialen anders niet behandelen.
- Het sendzimir verzinkt staal mag geen overvloedige vetten en oliën bevatten als bijv. boor-, snij-, slijp- en walsolie.

Klimatologische kaart Benelux

meetgegevens 1998

Invloed van klimaat en
luchtgesteldheid volgens
NEN-EN-ISO 12944-2



Nb. 1km uit de kustlijn
wordt aangemerkt als C5
(incl. alle open verbindingen met zee)

C2	Blootstelling in niet-stedelijk gebied (binnenland). Atmosfeer met lage vervuilingsgraad, landelijk, droog gebied met weinig luchtverontreiniging
C3	Stedelijk en industrieel gebied met lage SO ₂ -verontreiniging (binnenland) of niet-zout zeeklimaat
C4	Industrieel klimaat en kustgebieden met laag zoutgehalte
C5	Industrieel gebied met hoge vochtigheid of kustgebieden met hoog zoutgehalte

eenlaags poedercoaten sendzimir

BESTEK 17-SV01