

Tweelaags poedercoaten van aluminium volgens Qualicoat-normen

toepassing	buiten, bescherming tegen corrosie klasse C4 en C5 (bij C5 zijn in sommige situaties meer dan 2 lagen benodigd)
bewerkingen	chemisch voorbehandelen en tweelaags coaten <ul style="list-style-type: none">- Aanbrengen van een chroom VI-vrije conversielaag volgens Qualicoat-normen- 1^e laag epoxy poeder (klasse 1) aanbrengen middels elektrostatisch spuiten- 2^e laag polyester poeder (klasse 1) aanbrengen middels elektrostatisch spuiten

Specificaties poedercoatlager

coatingdikte	gemiddeld 110 micron (EN ISO 2360), tenzij anders overeengekomen
hechting	klasse 0 (EN ISO 2409)
hardheid	> 80 (EN ISO 2815)
glans	70 ± 7 eenheden (EN ISO 2813), tenzij anders overeengekomen
elasticiteit	geen scheuren bij 5mm (EN ISO 1520)
buigen	geen scheuren of onthechting bij 5mm doorn (EN ISO 1519)
slagvastheid	geen scheuren of onthechting bij 2,5 Nm (EN ISO 6272/ASTM D 2794)
corrosie	azijnzuur zoutsproeitest: 1000 uur 1 mm (ISO 9227)
condens	constant klimaat condenswater-test: 1000 uur geen blaarvorming meer dan 2 (S2) (EN ISO 6270-2)
verwerking	<ul style="list-style-type: none">- versnelde verwerkingstest: resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (EN ISO 11341)- natuurlijke verwerkingstest (Floridatest): resterende glans t.o.v. oorspronkelijke: > 50% (ISO 2810)

Behandeling

voorbehandeling middels dompelbaden	<ul style="list-style-type: none">- mild alkalisch ontvetten- spoelen met leidingwater- beitsen (beitsafdracht: 1,5 - 2 gram/m²)- spoelen met leidingwater- spoelen met gedemineraliseerd water- aanbrengen conversielaag (Cr VI vrij)- naspoelen met gedemineraliseerd water (maximaal 25 µS)- geforceerd drogen in droogstoof tot 100 graden Celsius
poedercoating	<ul style="list-style-type: none">- elektrostatisch- 1^e laag epoxy poeder- 2^e laag polyester klasse 1 poeder- moffelen volgens opgave poederleverancier

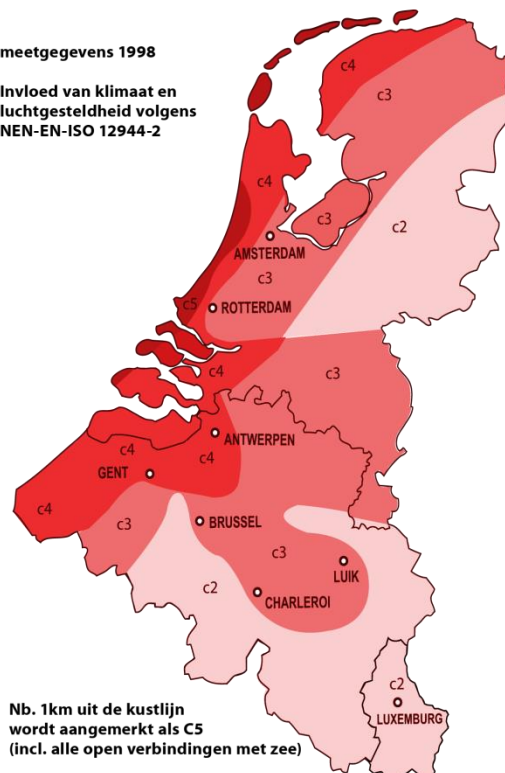
Kwaliteitseisen aluminium

- Aluminium kwaliteit volgens voorschriften Qualicoat en VMRG.
- Het aluminium mag geen organische deklaag, anodiseerlaag of corrosie bevatten, daar voorbehandeling onmogelijk zou worden.
- Het aluminium dient vrij te zijn van extrusiestrepen, grafietresten en andere residuen die het voorbehandelingsproces nadelig kunnen beïnvloeden.
- De afrondingsradius van het aluminium dient zo groot mogelijk te zijn echter minimaal 0,5 mm. De gemiddelde laagdikte zal anders niet gehaald worden.
- Bewerkte aluminium dient vrij te zijn van bramen, slijpresten en andere onregelmatigheden die de bescherm laag nadelig kunnen beïnvloeden.
- Constructies uit aluminium dienen voorzien te zijn van voldoende in- en uitloopgaten voor badvloeistoffen. Wegens dompelen kunnen we de materialen anders niet behandelen.
- Het aluminium mag geen overvloedige vetten en oliën bevatten als bijv. boor-, snij-, slijp- en walsolie.

Klimatologische kaart Benelux

meetgegevens 1998

Invloed van klimaat en
luchtgesteldheid volgens
NEN-EN-ISO 12944-2



Nb. 1km uit de kustlijn
wordt aangemerkt als C5
(incl. alle open verbindingen met zee)

C2	Blootstelling in niet-stedelijk gebied (binnenland). Atmosfeer met lage vervuilingsgraad, landelijk, droog gebied met weinig luchtverontreiniging
C3	Stedelijk en industrieel gebied met lage SO ₂ -verontreiniging (binnenland) of niet-zout zeeklimaat
C4	Industrieel klimaat en kustgebieden met laag zoutgehalte
C5	Industrieel gebied met hoge vochtigheid of kustgebieden met hoog zoutgehalte